

# ВОСКОВЫЕ ДОБАВКИ



# Содержание

■ МИКРОНИЗИРОВАННЫЕ ВОСКИ	4 – 7
■ ПОВЕРХНОСТНО-ОБРАБОТАННЫЕ ВОСКИ	6 – 7
■ НЕМИКРОНИЗИРОВАННЫЕ ВОСКИ	8 – 9
■ ДИСПЕРСИИ И ЭМУЛЬСИИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ	10 – 15
■ ДИСПЕРСИИ И ЭМУЛЬСИИ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ	16 – 21
■ ДИСПЕРСИИ НА ОСНОВЕ МАСЕЛ	22 – 23
■ ДИСПЕРСИИ РАДИАЦИОННОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ	22 – 23

# Методы измерения

РАЗМЕР ЧАСТИЦ	ФОТОГРАФИЧЕСКАЯ СИСТЕМА АНАЛИЗА ЧАСТИЦ	= 1
	DIN EN ISO 1542	= 2
ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕПАДЕНИЯ	DGF M-III 3	= 3
ИНТЕРВАЛ ТЕМПЕРАТУР ПЛАВЛЕНИЯ	DSC (DIN EN ISO 11537-3)	= 4
ПЛОТНОСТЬ	DIN EN ISO 1183	= 5
ВЯЗКОСТЬ РАСПЛАВА	DIN EN ISO 3104	= 6
УРОВЕНЬ PH	DIN ISO 976	= 7
ПЕНЕТРАЦИЯ	DIN ISO 51579	= 8



# Восковые добавки

## CERETAN LUBA-print



MÜNZING – всемирно признанная компания, производитель специализированных добавок. Наши представительства находятся в более чем 40 странах. MÜNZING является технологически развивающейся организацией с большим штатом высококвалифицированных опытных научных сотрудников и службой технического обслуживания в Европе, Америке и Азии.

Техническая миссия MÜNZING – решение проблем клиентов при составлении рецептур в различных отраслях промышленности. Мы предлагаем современный техни-

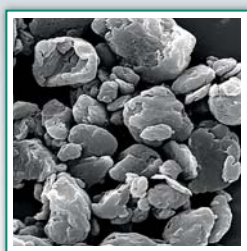
ческий сервис абсолютно для всех клиентов, которые к нам обращаются.

В этом проспекте вы найдете всю необходимую информацию по нашим восковым добавкам. Ассортимент включает в себя широкий диапазон продукции: от сухих немикронизированных восков до технически инновационных сферических микронизированных и поверхностно-обработанных восков, а также высококачественные восковые дисперсии, производимые в любой среде, которая может потребоваться для вашего применения.

### **CERETAN – Сферические микронизированные воски**

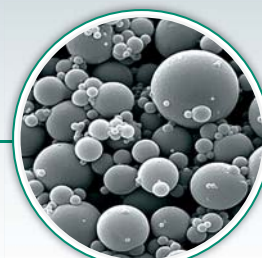
Сферические микронизированные воски изготавливаются с использованием наших уникальных разработок в технологии распыления. Воски уникальны не только формой частиц, но и тем, как они улучшают вашу композицию. Сферическая форма обеспечивает очень ровную поверхность, улучшает свойства дисперсии и уменьшает коли-

чество используемого воска, благодаря своей высокой эффективности. Пылеобразование снижается, в связи с более однородным распределением частиц на поверхности наших микронизированных восков, полученных технологией распыления. Мы гарантируем значение максимального размера частиц D99, что снижает вероятность содержания более крупных частиц в вашей рецептуре.



измельченные воски

**Сфера обуславливает  
разницу**



распыленные, измельченные воски

### **LUBA-print – Восковые дисперсии**

Наши высококачественные восковые дисперсии – необходимые добавки для всех клиентов, предпочитающих работать с готовыми дисперсиями, а не с сухими восками. Простота введения является одним из основных преимуществ жидких продуктов.

Специалисты по восковым добавкам – команда нашей технической службы поможет вам улучшить поверхност-

ные свойства продукции. В тесном сотрудничестве с вами, наша современная лаборатория и сотрудники готовы разработать восковые дисперсии в соответствии с вашими конкретными потребностями, и обеспечить желаемые эффекты при использовании конечных продуктов.

**MÜNZING – ваш источник высококачественных  
восковых продуктов!**

# Микронизированные воски

## МИКРОНИЗИРОВАННЫЕ ВОСКИ

Продукт	Тип воска	Размер частиц <sup>2</sup>		Температура каплепадения <sup>3</sup> °C
		D <sub>99</sub> мкм	D <sub>50</sub> мкм	
CERETAN <b>MA 7008</b>	ЭБС (этилен бис-стеарамид)	8	3	143 – 151
CERETAN <b>MA 7020</b>	ЭБС (этилен бис-стеарамид)	20	8	143 – 151
CERETAN <b>MA 7050</b>	ЭБС (этилен бис-стеарамид)	50	9	143 – 151
CERETAN <b>MA 7080</b>	ЭБС (этилен бис-стеарамид)	80	30	143 – 151
CERETAN <b>MA 7150</b>	Эрукамид	50	12	80 – 88
CERETAN <b>MA 7250</b>	Стеарамид	50	10	98 – 108
CERETAN <b>MC 6015</b>	Карнауба	15	6	81 – 89
CERETAN <b>ME 0825</b>	Неполярный полиэтилен	25	8	110 – 118
CERETAN <b>ME 0980</b>	Неполярный полиэтилен	80	30	110 – 120
CERETAN <b>ME 1430</b>	Неполярный полиэтилен	30	10	110 – 118
CERETAN <b>ME 1620</b>	Неполярный полиэтилен	20	6	122 – 130
CERETAN <b>ME 1715</b>	Неполярный полиэтилен	15	7	122 – 130
CERETAN <b>MF 5010</b>	Полиэтилен, модифицированный ПТФЭ	10	6	108 – 118 (PTFE: 320 – 340 *)
CERETAN <b>MF 5108</b>	ПТФЭ (фторопласт)	8	5	320 – 340 *
CERETAN <b>MF 5715</b>	Полиэтилен, модифицированный ПТФЭ	15	8	108 – 118 (PTFE: 320 – 340 *)
CERETAN <b>MM 8015</b>	Монтан	15	5	90 – 98
CERETAN <b>MM 8920</b>	Модифицированный монтан	20	7	99 – 107
CERETAN <b>MO 4615</b>	Полярный окисленный полиэтилен	15	6	108 – 116
CERETAN <b>MO 4715</b>	Полярный окисленный полиэтилен	15	6	108 – 116
CERETAN <b>MO 4920</b>	Окисленный воск Фишера - Тропша	20	7	106 – 114
CERETAN <b>MP 2120</b>	Полипропилен	20	10	156 – 164
CERETAN <b>MP 2150</b>	Полипропилен	50	20	156 – 164
CERETAN <b>MP 2180</b>	Полипропилен	80	30	156 – 164
CERETAN <b>MT 9020</b>	Воск Фишера - Тропша	20	7	107 – 115

\* = точка плавления \*\* = при 130° C

\*\*\* = при 150° C

\*\*\*\* = при 170° C

Вязкость воска <sup>6</sup> при 140°C, мПа*с	Пенетрация <sup>8</sup> мм* 10 <sup>-1</sup>	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Порошковые покрyтия	Печатные краски	Суперконцентраты
20 - 40***	< 1,0	●		●●		
20-40***	< 1,0	●		●●		
20 - 40***	< 1,0					●●
20 - 40***	< 1,0	●				●
8 - 12**	< 4,0				●●	
8 - 12**	< 4,0				●●	
8 - 12**	-	●	●●			
300 - 400	< 1,0	●		●	●●	
10 - 20	< 2,0			●		●●
300 - 400	< 1,0					●●
50 - 80	< 0,5	●●	●●	●	●●	●
50 - 80	< 1,0	●●	●●	●●	●	
20 - 60	< 0,5	●	●	●	●	
-	-	●●	●●	●●	●	
20 - 60	< 0,5	●●	●	●●	●	
20 - 60**	-	●●				
50 - 100**	-	●●				
30 - 100	< 0,5	●			●●	●●
-	-	●●		●	●●	●
10 - 30	-	●●			●	
100 - 200****	-	●●		●●	●●	
100 - 200****	-	●		●●		●●
100 - 200****	-	●		●		●
10 - 20	< 2,0	●		●	●●	

● рекомендуется ●● - очень рекомендуется

■■■ продолжение таблицы на стр. 6-7 ►

# Микронизированные и поверхностно-обработанные воски

## МИКРОНИЗИРОВАННЫЕ ВОСКИ

Продукт	Тип воска	Размер частиц <sup>2</sup>		Температура каплепадения <sup>3</sup> °C
		D <sub>99</sub> мкм	D <sub>50</sub> мкм	
CERETAN <b>MT 9120</b>	Воск Фишера - Тропша	20	7	112-120
CERETAN <b>MV 0225</b>	Поливиниловый эфир	25	8	48-56
CERETAN <b>MV 0330</b>	ЭВА (этиленвинилацетат)	30	10	105-113
CERETAN <b>MX 2919</b>	Функциональная смесь	19	9	140-146
CERETAN <b>MX 9718</b>	Функциональная смесь	18	7	134-142
CERETAN <b>MX 9815</b>	Полиолефин	15	5	111-119
CERETAN <b>MX 9820</b>	Полиолефин	20	7	111-119
CERETAN <b>MX 9825</b>	Полиолефин	25	-	111-119
PRINTPLEX® <b>MK 3025</b>	Этилендиаминтетрауксусная кислота, динатриевая соль	25	10	n.a.

## ПОВЕРХНОСТНО-ОБРАБОТАННЫЕ ВОСКИ

Продукт	Тип воска	Покрытие	Размер частиц <sup>2</sup>		Температура каплепадения воска <sup>3</sup> °C
			D <sub>99</sub> мкм	D <sub>50</sub> мкм	
CERETAN <b>MAB 7055</b>	ЭБС (этилен бис-стеарамид)	Бензоин	55	8	135-145
CERETAN <b>MPF 2520 D</b>	Полипропилен	ПТФЭ	20	10	156-164
CERETAN <b>MPS 3120</b>	Полипропилен	Кремния диоксид	20	6	156-164
CERETAN <b>MTZ 9335</b>	Воск Фишера-Тропша	Цинк	35	15	108-116
CERETAN <b>MXD 3920</b>	Функциональная смесь	твердость как у алмаза	20	7	138-146
CERETAN <b>MXF 9510 D</b>	Функциональная смесь	ПТФЭ	10	6	108-118
CERETAN <b>MXF 9820 D</b>	Функциональная смесь	ПТФЭ	20	8	111-119
CERETAN <b>MXF 2999</b>	Функциональная смесь	ПТФЭ	-	50	140-146
CERETAN <b>MXF 9899</b>	Функциональная смесь	ПТФЭ	-	50	108-118
CERETAN <b>MXS 3815</b>	Функциональная смесь	Кремния диоксид	15	6	105-120

\*\* = при 130° C

\*\*\* = при 150° C

\*\*\*\* = при 170° C

Вязкость воска <sup>6</sup> при 140°C, мПа*с	Пенетрация <sup>8</sup> мм* 10 <sup>-1</sup>	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Порошковые покрyтия	Печатные краски	Суперконцентраты
10 - 20	<2,0	●●		●●	●●	
200-400**	<3,0	●		●		
100-300	<1,0					●●
10-60***	<1,0	●		●●	●	
5-15***	<1,0	●●		●●		
20-60	<0,5	●	●	●	●●	●
20-60	<0,5	●●		●●	●●	●
20-60	<0,5					●●
n.a.	n.a.				●●	

Вязкость воска <sup>6</sup> при 140°C, мПа*с	Пенетрация <sup>8</sup> мм* 10 <sup>-1</sup>	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Порошковые покрyтия	Печатные краски	Суперконцентраты
20-40***	< 1,0			●●		
100-200****	<0,5	●		●	●	
100-200****	<0,5	●●			●	
10 - 20	<2,0			●●		
5-15***	<0,5	●●	●	●●		
20-60	<0,5	●●	●●	●	●●	
20-60	<0,5	●●		●●	●●	
20-100****	<0,5			●●		
20-60	<0,5			●●		
20-60	<0,5	●●	●	●		

● рекомендуется ●● - очень рекомендуется







Пенетрация <sup>8</sup> мм* 10 <sup>-1</sup>	Покрытия по дереву	Покрытия для консервной тары и рулонной стали	Порошковые покрытия	Печатные краски	Суперконцентраты
<1,0			●		●
<4,0					●●
<4,0				●●	●
<4,0				●●	
-	●			●●	●
-	●				●
-			●		●
<2,0			●		●●

● рекомендуется    ●● - очень рекомендуется

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Немикронизированные воски

# Водные дисперсии и эмульсии

## ВОДНЫЕ ДИСПЕРСИИ И ЭМУЛЬСИИ

Продукт	Тип воска	Сухой остаток %	Размер частиц <sup>1,2</sup>		Температура плавления <sup>4</sup> °C	pH <sup>7</sup>
			D <sub>98/99</sub> мкм	D <sub>50</sub> мкм		
CERETAN <b>WE 3501</b>	Полиэтилен	35	1	0,6	129 - 137	8,5
LUBA-print <b>WEF 1617</b>	Полиэтилен/Политетрафторэтилен	54	17	7	117-127	7,4
LUBA-print <b>101/C</b>	Функциональная смесь	34	-	-	-	7,5
LUBA-print <b>107</b>	Функциональная смесь	20	5	-	76-86	8
LUBA-print <b>138/E</b>	Политетрафторэтилен	60	5	-	-	10
LUBA-print <b>154/S</b>	Полиэтилен	60	24	6	115-121	8
LUBA-print <b>164/F</b>	Амид	33	20	7	147-153	8,5
LUBA-print <b>164/G</b>	Амид	32	30	9	147-153	8,5
LUBA-print <b>164/R</b>	Амид	33	18	6	140-150	6
LUBA-print <b>184/T</b>	Воск Фишера-Тропша	61	18	6	103-114	8
LUBA-print <b>184/W</b>	Полиэтилен/Политетрафторэтилен	50	18	6	104-114	8
LUBA-print <b>185/F</b>	Полиэтилен	62	22	6	115-121	7
LUBA-print <b>204/B-NEU</b>	Сополимер	24	5	-	79-89	9,5
LUBA-print <b>233/H</b>	Функциональная смесь	17	-	-	62 - 68	10
LUBA-print <b>280/F</b>	Парафин	40	-	-	45 - 51 *	9,5
LUBA-print <b>280/W</b>	Парафин	50	5	-	45 - 51 *	9,5
LUBA-print <b>338</b>	Полиэтилен	41	22	8	130 - 136	4,0
LUBA-print <b>433/H</b>	Функциональная смесь	7	-	-	-	7,0
LUBA-print <b>434/F</b>	Карнауба	40	10	-	-	5,5

\* = точка плавления

Устойчи- вость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчи- вость к стиранию	Матирова- ние	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной та- ры и рулонной стали	Печатные краски	Промышлен- ные краски	Отделка кожи	Декоратив- ный воск	Косме- тическая продукция	Особенности
●	●	●		●●	●●	●●					
●●	●●	●●		●●	●●						Превосходная устойчивость к царапанию
		●	●								Сильный эффект полировки, для ухода за кожей
	●●					●●					
●	●●	●●					●●				
●●	●●	●●	●	●●		●●	●●				
●		●	●●	●●							
●		●	●●	●●							
●		●	●●	●●							
	●●	●●				●●					
	●●	●●				●●					
	●●	●●		●●		●●					
●	●						●●				Отличная адгезия к металлу
●	●●			●●							Восковая протрава, положи- тельный эффект
	●●			●●			●●				Химическая стойкость
●	●●			●●			●●				Химическая стойкость
	●●	●●				●●		●●			
			●●							●●	Противоскольжение
			●							●●	Гидрофобность

● рекомендуется ●● - очень рекомендуется

■■■ продолжение таблицы на стр. 12-13 ▶

Водные дисперсии и эмульсии

---



---



---



---

# Водные дисперсии и эмульсии

## ВОДНЫЕ ДИСПЕРСИИ И ЭМУЛЬСИИ

Продукт	Тип воска	Сухой остаток %	Размер частиц <sup>1,2</sup>		Температура плавления <sup>4</sup> °C	pH <sup>7</sup>
			D <sub>98/99</sub> мкм	D <sub>50</sub> мкм		
LUBA-print <b>445/W</b>	Углеводород	50	-	-	59 – 64	7,5
LUBA-print <b>459/S-1</b>	Парафин	25	-	-	74 – 82 *	-
LUBA-print <b>460/A</b>	Стеарат цинка	46	20	8	121 – 127	6,0
LUBA-print <b>460/C</b>	Стеарат кальция	50	12	6,5	107 – 117	10,5
LUBA-print <b>466/F</b>	Полипропилен	40	5	-	118 – 126	9,0
LUBA-print <b>466/K</b>	Сополимер	48	-	-	-	9,0
LUBA-print <b>499</b>	Полиэтилен	40	9	4	130 – 140	4,0
LUBA-print <b>539</b>	Смесь воска и парафина	35	-	-	61 – 71	7,5
LUBA-print <b>551/2</b>	Полиэтилен	45	25	8	130 – 136	3,5
LUBA-print <b>552/A</b>	Полиэтилен/органический матирующий агент	41	22	6	130 – 136	5,5
LUBA-print <b>552/D</b>	Воск / диоксид кремния	35	23	7	147 – 153	7,0
LUBA-print <b>645</b>	Полимеры	44	30	14	137 – 143	7,5
LUBA-print <b>645/A</b>	Полимеры	41	17	8	137 – 143	8,0
LUBA-print <b>681</b>	Полиэтилен	35	3	-	130 – 146	9,5
LUBA-print <b>W3530</b>	Полиэтилен	39	5	-	97 – 107	8,5
LUBA-print <b>W5700</b>	Полиэтилен	48	7	3	112-122	4,5
LUBA-print <b>760/D</b>	Полиэтилен	64	20	6	124 – 134	4,0
LUBA-print <b>831</b>	Функциональная смесь	15	-	-	77 – 83	9,5
LUBA-print <b>914/A</b>	Функциональная смесь	39	20	6	136-146	7,0

\* = точка плавления

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
●	●●			●●			●●				Химическая стойкость
									●●		Гидрофобность
●		●	●	●●							Шлифуемость
●●		●	●	●●							Шлифуемость
●		●		●●		●●	●●				Противоскольжение, прочная поверхность с хорошим глянцем
●		●	●	●●		●●	●●				Противоскольжение
●●	●	●		●●		●●	●●				
●	●●			●●			●●				Химическая стойкость, антиграффити
	●●	●●	●●			●●		●●			Эффект потертости
●●	●	●●	●●	●●			●●				Шелковистость
●●	●	●	●●	●●			●●				
●●		●●	●●	●●			●●				
●●		●●	●●	●●			●●				
●●	●	●●		●●			●●				Устойчивость к царапанию
●	●●	●●		●●		●●	●●				Высокий блеск
●●	●●	●●		●●		●●	●●				
●●	●●	●●	●	●●		●●	●●				
●	●●	●	●	●●							стойкость к следам от металла
●●	●	●●	●●	●●		●	●●				шелковистость

● рекомендуется    ●● - очень рекомендуется

●● продолжение таблицы на стр. 14-15 ▶

Водные дисперсии и эмульсии

# Водные дисперсии и эмульсии

## ВОДНЫЕ ДИСПЕРСИИ И ЭМУЛЬСИИ

Продукт	Тип воска	Сухой остаток %	Размер частиц <sup>1,2</sup>		Температура плавления <sup>4</sup> °C	pH <sup>7</sup>
			D <sub>98/99</sub> мкм	D <sub>50</sub> мкм		
LUBA-print <b>942</b>	Полиэтилен	39	3	-	92 – 100 *	8,0
LUBA-print <b>942/A</b>	Полиэтилен	35	3	-	125 – 135	9,0
LUBA-print <b>942/N</b>	Полиэтилен	40	-	-	100 – 110	7,0
LUBA-print <b>967/A</b>	Функциональная смесь	12	-	-	-	8,5
LUBA-print <b>CA 30</b>	Карнауба	30	3	-	82 – 88	6,5
LUBA-print <b>KL 30</b>	Сложный эфир	30	5	-	80 – 86	6,5
LUBA-print <b>3510</b>	Полиэтилен	35	3	-	128 – 138	10,0
LUBA-print <b>3516</b>	Полиэтилен	35	5	-	130 – 140	8,5
LUBA-print <b>5500</b>	Полиэтилен	50	6	3	125 – 133	7,0
LUBA-print Greenline <b>965/A</b>	Карнауба	30	5	-	87 – 93	7,0
LUBA-print Greenline <b>965/B</b>	Пчелиный воск / карнауба	30	10	-	67 – 73	6,5
LUBA-print Greenline <b>965/G</b>	Рисовые отруби	30	10	-	72 – 82	7,0
LUBA-print Greenline <b>965/K</b>	Шеллак	20	-	-	-	7,0
LUBA-print Greenline <b>965/M</b>	Пчелиный воск	30	5	-	67 – 73	6,0

\* = точка плавления

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
●●	●●	●		●●			●●	●●			антиблокинг
●	●	●					●●				антиблокинг, стойкость к царапанию
●●	●●	●		●●			●●	●●			антиблокинг, покрытия по бумаге
			●							●●	Паркетные лаки, противослипание
●●	●●	●		●●		●●	●●	●●			стойкость к царапанию
●	●●	●			●●	●●	●●			●●	стойкость к царапанию
●	●	●●				●●	●●	●●			стойкость к царапанию
	●	●				●●					
	●	●				●●					
●	●●			●●	●●						Основана на возобновляемых ресурсах
		●●				●●					Основана на возобновляемых ресурсах
●●	●●				●●						Основана на возобновляемых ресурсах
			●	●●				●●			Продукты ухода за кожей, основана на возобновляемых ресурсах
●●	●●		●●		●●	●●					Продукты ухода за кожей, основана на возобновляемых ресурсах

● рекомендуется    ●● - очень рекомендуется

Водные дисперсии и эмульсии

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



# Дисперсии и эмульсии на основе растворителей

## ДИСПЕРСИИ И ЭМУЛЬСИИ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Продукт	Тип воска	Растворитель	Сухой остаток %	Размер частиц <sup>1</sup>		Температура плавления <sup>4</sup> °C
				D <sub>98</sub> мкм	D <sub>50</sub> мкм	
LUBA-print <b>103/A-neu</b>	Стеарат цинка	Бутил ацетат	24	10	4	121 – 127
LUBA-print <b>103/M</b>	Стеарат кальция	Бутил ацетат	25	10	5	–
LUBA-print <b>121/D</b>	Углеводород	Бутил гликоль	10	11	5	71 – 82 *
LUBA-print <b>121/F (ND)</b>	Углеводород	"Сольвент-нафта (ND), метоксипропилацетат"	10	18	7	71 – 82 *
LUBA-print <b>161/T</b>	Амид	Этанол	40	–	–	86 – 92
LUBA-print <b>246/D3</b>	Сополимер этилена с винилацетатом	Бутил ацетат, изобутанол	11	–	–	93 – 103
LUBA-print <b>246/D8</b>	Сополимер этилена с винилацетатом	Ксилол, Бутилацетат, изобутанол	10	–	–	93 – 103
LUBA-print <b>266/A</b>	Политетрафторэтилен	Сольвент-нафта осветленный	50	18	7	–
LUBA-print <b>276/A (ND)</b>	Полиэтилен / политетрафторэтилен	Сольвент-нафта (ND)	12	8	2	109 – 115
LUBA-print <b>300/S</b>	Полиэтилен	Этанол	55	19	6	107 – 117
LUBA-print <b>301/K-2</b>	Полиэтилен	Бутилацетат	40	20	7	103 – 114
LUBA-print <b>346/F</b>	Сополимер этилена с винилацетатом	"Углеводород, бутилацетат, изобутанол"	15	–	–	88 – 98
LUBA-print <b>351/G</b>	Функциональная смесь	Сольвент-нафта (ND), изобутанол	18	5	3	87 – 93
LUBA-print <b>351/M</b>	Карнауба	Бутилгликоль	18	6	3	87 – 93
LUBA-print <b>436 (ND)</b>	Синтетический	Сольвент-нафта (ND), 1-метокси-2-пропанол, бутилгликоляцетат	15	6	3	101 – 107
LUBA-print <b>447/A (ND)</b>	Полиэтилен/карнауба	Сольвент-нафта (ND), Бутилацетат	10	5	2	87 – 93
LUBA-print <b>459/H-2</b>	Парафин	Изопарафин, вода	28	–	–	100 – 108 *
LUBA-print <b>459/Z</b>	Парафин	Изопарафин, вода	33	–	–	–

\* = точка плавления

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрытия по дереву	Покрытия для консервных крышек и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
		●	●●	●●							Шлифуемость
●●		●	●	●●							Шлифуемость
	●●				●●						Устойчивость к стерилизации
	●●				●●						Устойчивость к стерилизации
	●●					●●					
●	●			●●							Тиксотропия
	●						●●				Металлическое базовое покрытие
●●	●●	●●					●●				
●●	●	●●			●●						
	●●	●●				●●					
●●	●	●	●●	●●							Шелковистый блеск, шелковистость
●	●			●●							Предотвращение оседания
●●	●●	●			●●						Низкая пористость
●●	●●	●			●●						Печатаемость
●●	●	●			●●						
●●	●	●			●●						
									●●		Высокая яркость
									●●		Низкое содержание летучих органических соединений

● рекомендуется    ●● - очень рекомендуется

▶▶▶ продолжение таблицы на стр. 18-19 ▶

# Дисперсии и эмульсии на основе растворителей

## ДИСПЕРСИИ И ЭМУЛЬСИИ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Продукт	Тип воска	Растворитель	Сухой остаток %	Размер частиц <sup>1</sup>		Температура плавления <sup>4</sup> °C
				D <sub>98</sub> мкм	D <sub>50</sub> мкм	
LUBA-print <b>501/M</b>	Полиэтилен	Бутилглицоль	10	6	2	98 – 108
LUBA-print <b>501/S (ND)</b>	Полиэтилен	Сольвент-нафта (ND)	10	6	2	109 – 115
LUBA-print <b>501/XB</b>	Полиэтилен	Ксилол, Бутилацетат	10	9	3	109 – 115
LUBA-print <b>502</b>	Полиэтилен / Полиэтрафторэтилен	Бутилглицоль	20	13	4	100 – 110
LUBA-print <b>582/E</b>	Функциональная смесь	Бутилацетат	12	–	–	109 – 117*
LUBA-print <b>644/D</b>	Натуральный воск	Углеводород	20	–	–	40 – 48
LUBA-print <b>650/C</b>	Функциональная смесь	Углеводород	8	–	–	100 – 108*
LUBA-print <b>654/D</b>	Полиэтилен	Этанол	40	25	9	130 – 136
LUBA-print <b>654/DF2</b>	Полиэтилен	Этанол	20	16	6	130 – 136
LUBA-print <b>693/D</b>	Функциональная смесь	Бутилглицоль	20	8	3	104 – 114
LUBA-print <b>693/M</b>	Функциональная смесь	Бутилглицоль	21	10	5	87 – 93
LUBA-print <b>706/F</b>	Полиэтилен / диоксид кремния	Бутилацетат	18	30	9	105 – 111
LUBA-print <b>706/G</b>	Полиэтилен / диоксид кремния	Углеводород	18	30	9	105 – 111
LUBA-print <b>715/A</b>	Сополимер этилена с акриловой кислотой	Ксилол, Бутилацетат, Изобутанол	11	–	–	102 – 108
LUBA-print <b>749/PM</b>	Амид	Ксилол, 1-метокси-2-пропанол	15	8	3	147 – 153
LUBA-print <b>754</b>	Полиэтилен	Этанол	40	20	7	103 – 114
LUBA-print <b>822</b>	Полимеры	Углеводород, 2-пропанол	5	–	–	105 – 120*
LUBA-print <b>852/D</b>	Полиэтилен	Ксилол, Бутилацетат	20	17	6	124 – 134

\* = точка плавления

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрытия по дереву	Покрытия для консервных крышек и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
●●	●	●			●●						Адгезия печатных красок
●●	●	●			●●						Облегченная версия растворителя - по запросу
●●	●			●●							Предотвращение оседания
●●	●	●●			●●						
●	●●		●	●●			●●				стойкость к следам от металла
			●							●●	
			●							●●	Гидрофобность
	●●	●●				●●					Изопропиловый спирт - по запросу
	●	●●				●●					
●	●●	●●			●●						Яркость
●	●●	●●			●●						Яркость
●●		●	●●	●●							
●●		●	●●	●●							
	●						●●				Металлическое базовое покрытие
●	●	●		●●	●●						Пищевой контакт
	●●	●●				●●					
	●					●●					Скольжение
●●	●	●●	●●	●●			●●				

● рекомендуется    ●● - очень рекомендуется

■■■ продолжение таблицы на стр. 20-21 ▶

# Дисперсии и эмульсии на основе растворителей

## ДИСПЕРСИИ И ЭМУЛЬСИИ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Продукт	Тип воска	Растворитель	Сухой остаток %	Размер частиц <sup>1</sup>		Температура плавления <sup>4</sup> °C
				D <sub>98</sub> мкм	D <sub>50</sub> мкм	
LUBA-print <b>887/C</b>	Карнауба	Метиловый эфир дипропиленгликоля	20	11	5	87 – 93
LUBA-print <b>887/K</b>	Карнауба	Углеводород	20	12	5	87 – 93
LUBA-print <b>897/PM (ND)</b>	Карнауба	Сольвент-нафта (ND), 2-пропанол	10	7	3	87 – 93
LUBA-print <b>899/D-PM</b>	Сложный эфир	1-метокси-2-пропанол	15	9	3	81 – 89
LUBA-print <b>934/G (ND)</b>	Полиэтилен / Полиэтрафторэтилен	Сольвент-нафта (ND)	14	6	2	109 – 115
LUBA-print <b>973</b>	Полиэтилен	Ксилол, осветленный сольвент-нафта, бутилацетат	15	12	5	124 – 134
LUBA-print <b>A 620</b>	Полиэтилен	Ксилол, изобутанол	20	25	9	104 – 110
LUBA-print <b>B 15/XB</b>	Полиэтилен	Ксилол, Бутилацетат	15	13	5	105 – 115
LUBA-print <b>C 10/XB</b>	Амид	Ксилол, Бутилацетат	10	21	9	147 – 153
LUBA-print <b>T-152/35%-D30</b>	Функциональная смесь	Углеводород	35	–	–	98 – 106 *
LUBA-print <b>T-152/D30</b>	Полиэтилен / углеводород	Углеводород	20	–	–	98 – 106 *
LUBA-print <b>2036/A</b>	Полиэтилен	Этанол	20	18	6	130 – 136
LUBA-print <b>3036/A</b>	Полиэтилен	Этанол, 2-пропанол	30	18	6	130 – 136
LUBA-print Greenline <b>887/H</b>	Функциональная смесь	Этанол	25	10	5	87 – 93
LUBA-print Greenline <b>2030/B</b>	Шеллак	Этанол	25	–	–	62 – 70

\* = точка плавления

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервнойтары ручной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
●●	●●	●			●●						
●●	●●	●		●●			●●				
●●	●●	●			●●						Улучшение печатных свойств
●●	●●	●			●●						Адгезия печатных красок
●●	●	●●	●●	●●							Предотвращение оседания
●●	●	●●					●●				
●●	●	●	●●	●●							
●		●	●●	●●							
●	●●								●●		Высокая яркость, гидрофобность
●	●●			●●			●●				Предотвращение оседания
	●	●●				●●					
	●	●●				●●					
●●	●●			●		●●					
			●	●●			●●				Превосходное нанесение, защита поверхности

● рекомендуется    ●● - очень рекомендуется

---



---



---



---



---

Дисперсии и эмульсии на основе растворителей

## Дисперсии на основе масел

### ДИСПЕРСИИ НА ОСНОВЕ МАСЕЛ

Продукт	Тип воска	Растворитель	Сухой остаток %	Размер частиц <sup>1</sup>		Температура каплепадения воска <sup>4</sup> °C
				D <sub>98</sub> мкм	D <sub>50</sub> мкм	
CERETAN <b>OX 9810</b>	Функциональная смесь	Льняное масло	35	10	-	111 - 119
CERETAN <b>OF 5108</b>	Политетрафторэтилен	Льняное масло	50	8	5	320 - 340 *
CERETAN <b>OXF 9510</b>	Функциональная смесь, покрытая политетрафторэтиленом	Льняное масло	35	10	-	108 - 118
PRINTPLEX® <b>OK 3010</b>	Этилендиаминтетрауксусная кислота, динатриевая соль	Льняное масло	35	10	-	n.a.

\* = Температура плавления

## Дисперсии радиационного отверждения

### ДИСПЕРСИИ РАДИАЦИОННОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

Продукт	Тип воска	Растворитель	Сухой остаток %	Размер частиц <sup>1</sup>		Температура плавления <sup>4</sup> °C
				D <sub>98</sub> мкм	D <sub>50</sub> мкм	
LUBA-print <b>309/C</b>	Полиэтилен	Олиготриакрилат	30	22	8	130 - 136 *
LUBA-print <b>709/P</b>	Функциональная смесь	Трипропиленгликольдиакрилат / олиготриакрилат	18	10	5	71 - 82 *

\* = точка плавления



Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервнойтары ручной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
●●		●●				●●					Устойчивость к истиранию
●●	●●	●●				●●					Прекрасная устойчивочть к царапанию
●●	●	●●				●●					Устойчивость к царапанию
						●●					Хелатирующий агент

● рекомендуется ●● - очень рекомендуется

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервнойтары ручной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
●●	●	●●	●	●●		●●	●●				
●●	●●	●		●●	●●		●●				Яркость

● рекомендуется ●● - очень рекомендуется

---



---



---



---



---

Дисперсии на основе масел и Дисперсии радиационного отверждения



## Контакты

**MÜNZING Chemie GmbH**

Salzstrasse 174  
74076 Heilbronn  
GERMANY  
тел +49 7131 987-0  
факс +49 7131 987-125  
E-Mail [info@munzing.com](mailto:info@munzing.com)

**MÜNZING**

**Micro Technologies GmbH**

Dr.-Bergius-Strasse 16-24  
06729 Elsteraue  
GERMANY  
тел +49 3441 829 10-22  
факс +49 3441 829 10-20  
E-Mail [ceretan@munzing.com](mailto:ceretan@munzing.com)

**MÜNZING**

**International S.a.r.L.**

23, rue Aldringen  
L-1118 LUXEMBOURG  
тел +352 2627 1520  
факс +352 2627 1530  
E-Mail [benelux@munzing.com](mailto:benelux@munzing.com)

**MÜNZING**

**Chemie Iberia S.A.**

C/ Francesc Layret, 2  
E-08170 Montornès  
del Vallès (Barcelona)  
SPAIN  
тел +34 93 5722075  
факс +34 93 5722683  
E-Mail [iberia@munzing.com](mailto:iberia@munzing.com)

**MÜNZING North America**

1455 Broad Street, Suite #3  
Bloomfield  
NJ 07003-3003  
USA  
тел +1 973 279-1306  
Toll Free +1 800 524-0055  
факс +1 973 338-0420  
E-Mail [info@munzing.us](mailto:info@munzing.us)

**MÜNZING Shanghai Co.Ltd.**

Room 404-408, Building 12  
No. 128 Xiangyin Rd.  
USST National Science Park  
Shanghai 200433  
P.R. CHINA  
тел +86 21 6149 1561  
факс +86 21 6149 1563  
E-Mail [info@munzing.cn](mailto:info@munzing.cn)

Посетите наш сайт для получения дополнительной информации...

для международных агентств...

[www.munzing.com](http://www.munzing.com)

