








ВОСКОВЫЕ ДОБАВКИ



Содержание

	СФЕРИЧЕСКИЕ МИКРОНИЗИРОВАННЫЕ ВОСКИ	4-7
	ПОВЕРХНОСТНО-ОБРАБОТАННЫЕ ВОСКИ	6-7
	НЕМИКРОНИЗИРОВАННЫЕ ВОСКИ	8-9
	ДИСПЕРСИИ И ЭМУЛЬСИИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ	10-15
	ДИСПЕРСИИ И ЭМУЛЬСИИ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ	16-21
	ДИСПЕРСИИ И ЭМУЛЬСИИ НА ОСНОВЕ МАСЕЛ	22-23
	ДИСПЕРСИИ РАДИАЦИОННОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ	22-23

Методы измерения

РАЗМЕР ЧАСТИЦ	ФОТОГРАФИЧЕСКАЯ СИСТЕМА АНАЛИЗА ЧАСТИЦ	= 1
	DIN EN ISO 1542	= 2
ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕПАДЕНИЯ	DGF M-III 3	= 3
ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ	DSC (DIN EN ISO 11357-3)	= 4
ПЛОТНОСТЬ	DIN EN ISO 1183	= 5
ВЯЗКОСТЬ РАСПЛАВА	DIN EN ISO 3104	= 6
УРОВЕНЬ PH	DIN ISO 976	= 7
ПРОНИКНОВЕНИЕ	DIN ISO 51579	= 8



Восковые добавки

CERETAN LUBA-print

MÜNZING – всемирно признанная компания, занимающаяся производством специализированных добавок. Наша компания имеет представительства более чем в 40 странах и является технологически развивающейся организацией с большим штатом высококвалифицированных опытных научных сотрудников и службой технического обслуживания в Европе, Америке и Азии.

Техническая миссия MÜNZING – решение проблем клиентов при составлении рецептур в различных отраслях промышленности. Мы предлагаем современное техническое обслу-

живание абсолютно для всех клиентов, которые к нам обращаются.

В этом проспекте вы найдете всю необходимую информацию по нашим восковым добавкам. Ассортимент включает в себя широкий диапазон продукции: от сухих немикронизированных восков до технически инновационных сферических микро-низированных и поверхностно-обработанных восков, а также высококачественные восковые дисперсии, производимые в любой среде, которая может потребоваться для вашего применения.

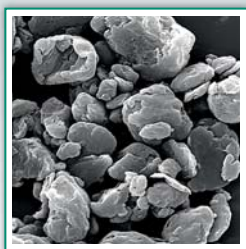
CERETAN - Сферические микро-низированные воски

Сферические микро-низированные воски изготавливаются с использованием наших значительных достижений в технологии распыления. Воски уникальны не только формой частиц, но и тем, как они улучшают вашу композицию.

Сферическая форма обеспечивает очень ровную поверхность, улучшает свойства дисперсии и уменьшает количество используемого воска, благодаря своей высокой эффективности.

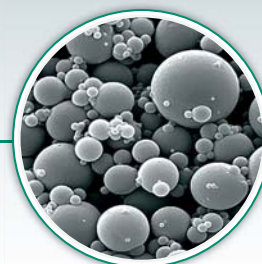
Образование пыли во время процесса снижается, в связи с более однородным распределением частиц на поверхности наших микро-низированных восков, полученных технологией распыления.

Мы гарантируем значение максимального размера частиц D_{99} , что снижает вероятность содержания более крупных частиц в вашей рецептуре.



Air milled waxes

**The sphere makes
the difference.**



Spray micronized waxes

LUBA-print - Восковые дисперсии

Наши высококачественные восковые дисперсии – необходимые добавки для всех клиентов, предпочитающих работать с готовыми дисперсиями, а не с сухими восками. Простота введения является одним из основных преимуществ жидких продуктов.

Специалисты по восковым добавкам – команда нашей технической службы поможет вам улучшить поверхностные свойства продукции. В тесном сотрудничестве с вами, наши современная лаборатория и сотрудники готовы разработать восковые дисперсии в соответствии с вашими конкретными потребностями, и обеспечить желаемые эффекты при использовании конечных продуктов.

MÜNZING – your source for high quality wax products!

Сферические микронизированные и поверхностно-обработанные воски

СФЕРИЧЕСКИЕ МИКРОНИЗИРОВАННЫЕ ВОСКИ

Продукт	Тип воска	Размер частиц ²		Температура плавления ³ °C
		D ₉₉ мкм	D ₅₀ мкм	
CERETAN MA 7008	ЭБС (этилен бис-стеарамид)	8	3	143 – 151
CERETAN MA 7020	ЭБС (этилен бис-стеарамид)	20	8	143–151
CERETAN MA 7050	ЭБС (этилен бис-стеарамид)	50	9	143 – 151
CERETAN MA 7080	ЭБС (этилен бис-стеарамид)	80	30	143 – 151
CERETAN MA 7150	Эрукамид	50	12	80 – 88
CERETAN MA 7250	Стеарамид	50	10	102 – 112
CERETAN MC 6015	Карнауба	15	6	81 – 89
CERETAN ME 0420	Неполярный полиэтилен	20	7	108 – 116
CERETAN ME 0825	Неполярный полиэтилен	25	8	110 – 118
CERETAN ME 0930	Неполярный полиэтилен	30	12	110 – 120
CERETAN ME 0980	Неполярный полиэтилен	80	30	110 – 120
CERETAN ME 1430	Неполярный полиэтилен	30	10	110 – 118
CERETAN ME 1620	Неполярный полиэтилен	20	6	122 – 130
CERETAN MF 5010	Полиэтилен, модифицированный ПТФЭ	10	6	108 – 118 (PTFE: 320 – 340 *)
CERETAN MF 5108	ПТФЭ (фторопласт)	8	5	320 – 340 *
CERETAN MF 5715	Полиэтилен, модифицированный ПТФЭ	15	8	108 – 118 (PTFE: 320 – 340 *)
CERETAN MM 8015	Монтан	15	5	90 – 98
CERETAN MM 8920	Модифицированный монтан	20	7	99 – 107
CERETAN MO 4615	Полярный окисленный полиэтилен	15	6	108 – 116
CERETAN MO 4920	Окисленный воск Фишера - Тропша	20	7	106 – 114
CERETAN MP 2120	Полипропилен	20	10	156 – 164
CERETAN MP 2150	Полипропилен	50	20	156 – 164
CERETAN MP 2180	Полипропилен	80	30	156 – 164
CERETAN MT 9020	Воск Фишера - Тропша	20	7	107 – 115

* = точка плавления

** = при 130° C

*** = при 150° C

**** = при 170° C

Вязкость воска при ⁶ 140°С мПа·с	Проникающая способность ⁸ мм* 10 ⁻¹	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Порошковые покрyтия	Печатные краски	Суперконцентраты
20 – 40 ***	< 1,0	●		●●		
20–40 ***	< 1,0	●		●●		
20 – 40 ***	< 1,0					●●
20 – 40 ***	< 1,0	●				●
8 – 12 **	< 40,0				●●	
8 – 12 **	< 4,0				●●	
8 – 12 **	0,0	●	●●			
50 – 80	< 3,0	●			●	
300 – 400	< 1,0	●		●	●●	
10 – 20	< 2,0			●	●	●
10 – 20	< 2,0			●		●●
300 – 400	< 1,0					●●
50 – 80	< 0,5	●●	●●	●	●●	●
20 – 60	< 0,5	●	●	●	●	
–	–	●●	●●	●●	●	
20 – 60	< 0,5	●●	●	●●	●	
20 – 60 **	0,0	●●				
50 – 100 **	0,0	●●				
30 – 100	< 0,5	●			●●	●●
10 – 30	0,0	●●			●	
100 – 200 ****	0,0	●●		●●	●●	
100 – 200 ****	0,0	●		●●		●●
100 – 200 ****	0,0	●		●		●
10 – 20	< 2,0	●		●	●●	

● рекомендуется ●● очень рекомендуется

■■■ продолжение таблицы на стр. 6–7 ►

Сферические микронизированные
и поверхностно-обработанные воски

Сферические микронизированные и поверхностно-обработанные воски

СФЕРИЧЕСКИЕ МИКРОНИЗИРОВАННЫЕ ВОСКИ

Продукт	Тип воска	Размер частиц ²		Температура плавления ³ °C
		D ₉₉ мкм	D ₅₀ мкм	
CERETAN MT 9120	Воск Фишера - Тропша	20	7	112 – 120
CERETAN MV 0225	Поливиниловый эфир	25	8	48 – 56
CERETAN MV 0330	ЭВА (этиленвинилацетат)	30	10	105 – 113
CERETAN MX 2919	Функциональная смесь	19	9	140 – 146
CERETAN MX 9718	Функциональная смесь	18	7	134 – 142
CERETAN MX 9815	Полиолефин	15	5	111 – 119
CERETAN MX 9820	Функциональная смесь	20	7	111 – 119
CERETAN MK 3025	Этилендиаминтетрауксусная кислота, динатриевая соль	25	10	n. a.

ПОВЕРХНОСТНО-ОБРАБОТАННЫЕ ВОСКИ

Продукт	Wax type	Coating	Размер частиц ²		Температура плавления ³ °C
			D ₉₉ мкм	D ₅₀ мкм	
CERETAN MAB 7055	EBS	Benzoin	55	8	135 – 145
CERETAN MPF 2520 D	Polypropylene	PTFE	20	10	156 – 164
CERETAN MTZ 9335	Fischer Tropsch	Zinc	35	15	108 – 116
CERETAN MXD 3920	Functional blend	Diamond	20	7	138 – 146
CERETAN MXF 9510 D	Functional blend	PTFE	10	6	108 – 118
CERETAN MXF 9820 D	Polyolefine	PTFE	20	8	111 – 119
CERETAN MXF 2999	Functional blend	PTFE	–	50	140 – 146
CERETAN MXF 9899	Functional blend	PTFE	–	50	108 – 118
CERETAN MXS 3815	Functional blend	Silica	15	6	105 – 120

** = при 130° C

*** = при 150° C

**** = при 170° C

Вязкость воска при ⁶ 140°С мПа·с	Проникающая способность ⁸ мм* 10 ⁻¹	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Порошковые покрyтия	Печатные краски	Суперконцентраты
10 – 20	< 2,0	●●		●●	●●	
200 – 400 **	< 3,0					
100 – 300	< 1,0					●●
10 – 60 ***	< 1,0	●		●●	●	
5 – 15 ****	< 1,0	●●		●●		
20 – 60	< 0,5	●	●	●	●●	●
20 – 60	< 0,5	●●		●●	●●	●●
n. a.	n. a.				●●	

Вязкость воска при ⁶ 140°С мПа·с	Проникающая способность ⁸ мм* 10 ⁻¹	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Порошковые покрyтия	Печатные краски	Суперконцентраты
20 – 40 ***	< 1,0			●●		
100 – 200 *****	< 0,5	●		●	●	
10 – 20	< 2,0			●●		
5-15 ***	< 0,5	●●	●	●●		
20 – 60	< 0,5	●●	●●	●	●●	
20 – 60	< 0,5	●●		●●	●●	
20 – 100 *****	< 0,5			●●		
20 – 60	< 0,5			●●		
20 – 60	< 0,5	●●	●	●		

● рекомендуется ●● очень рекомендуется

Немикронизированные воски

НЕМИКРОНИЗИРОВАННЫЕ ВОСКИ

Продукт	Тип воска	Плотность при ⁵ 23 °C г/см ³	Температура плавления ³ °C	Вязкость воска при ⁶ 140 °C мПас
CERETAN A 70	EBS	0,98 – 0,99	143 – 151	20 – 40 ***
CERETAN A 71	Erucamide	< 1,00	80 – 88	8 – 12
CERETAN A 72	Stearamide	< 1,00	102 – 112	8 – 12
CERETAN A 73	Oleamide	< 40,00	70 – 78	7 – 11 **
CERETAN M 81	Refined Montanester	1,00 – 1,02	81 – 89	10 – 20
CERETAN M 82	Refined Montanester, partially saponified	1,00 – 1,02	96 – 104	100 – 300
CERETAN P 21	Polypropylene	0,87 – 0,89	156 – 164	100 – 200 ****
CERETAN T 91	Fischer Tropsch	0,94 – 0,95	112 – 120	10 – 20

** = при 130° C

*** = при 150° C

**** = при 170° C

Проникающая способность ⁸ мм*10 ⁻¹	Покрытия по дереву	Покрытия для консервной тары и рулонной стали	Порошковые покрытия	Печатные краски	Суперконцентраты
< 1,0			●		●
< 40,0					●●
< 4,0				●●	●
< 40,0				●●	
0,0	●			●●	●
0,0	●				●
0,0			●		●
< 2,0			●		●●

● рекомендуется ●● очень рекомендуется

Водные дисперсии и эмульсии

ВОДНЫЕ ДИСПЕРСИИ

Продукт	Тип воска	Сухой остаток in %	Размер частиц ^{1,2}		Температура плавления ⁴ °C	pH 7
			D _{98/99} мкм	D ₅₀ мкм		
CERETAN WC 6001	Карнауба	20	1	0,6	78 – 88	6,2
CERETAN WE 3501	Полиэтилен	35	1	0,6	129 – 137	8,5
CERETAN WEF 1612	Полиэтилен покрытый фторопластом	52	12	–	122 – 130 *	8,7
CERETAN WM 8701	Монтан	30	1	0,6	78 – 80	6,6
CERETAN WXF 9812	Полиолефин покрытый фторпластом	35	12	–	111 – 119 *	3,8
CERETAN WX 9815	Полиолефин	45	15	6	111 – 119 *	5,6
CERETAN WT 9120	Воск Фишера-Тропша	45	20	7	112–120 *	5,6
CERETAN WP 2120	Полипропилен	45	20	10	156 – 164 *	6,7
LUBA-print 101/C	Функциональная смесь	34	–	–	–	7,5
LUBA-print 107	Функциональная смесь	20	5	–	76 – 86	8,0
LUBA-print 114/B	Функциональная смесь	30	–	–	–	9,0
LUBA-print 138/E	Фторопласт	60	5	–	–	10,0
LUBA-print 154/S	Полиэтилен	60	24	6	115 – 121	8,0
LUBA-print 164/F	Амид	33	20	7	147 – 153	8,5
LUBA-print 164/G	Амид	32	30	9	147 – 153	8,5
LUBA-print 184/T	Воск Фишера-Тропша	61	18	6	103 – 114	8,0
LUBA-print 184/W	Полиэтилен/фторопласт	50	18	6	104 – 114	8,0
LUBA-print 185/F	Полиэтилен	62	22	6	115 – 121	7,0
LUBA-print 204/B-NEU	Сополимер	24	5	–	79 – 89	9,5

* = точка плавления

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
	●●	●			●●					●	Превосходная устойчивость к царапанию
●	●	●		●●	●●	●●					Прекрасная шелковистость и адгезия
●●	●●	●●		●●	●●	●					
●●	●	●●								●	
●●	●●	●●		●●	●●						Высокий глянец
●●	●	●●		●	●	●					Отлично предотвращает скольжение
●	●	●●	●●	●							Сильный эффект полировки, для ухода за кожей
●		●	●●	●●		●					
		●	●								Грязеотталкивание, гидрофобность, матовость
	●●					●●					
									●●		
●	●●	●●					●●				
●●	●●	●●	●	●●		●●	●●				
●		●	●●	●●							
●		●	●●	●●							
	●●	●●				●●					
	●●	●●				●●					Отличная адгезия к металлу
	●●	●●		●●		●●					
●	●						●●				Excellent adhesion on metal

● рекомендуется ●● очень рекомендуется

■■■ продолжение таблицы на стр. 12-13 ▶

Водные дисперсии и эмульсии

Водные дисперсии и эмульсии

ВОДНЫЕ ДИСПЕРСИИ

Продукт	Тип воска	Сухой остаток in %	Размер частиц ^{1,2}		Температура плавления ⁴ °C	pH 7
			D _{98/99} мкм	D ₅₀ мкм		
LUBA-print 233/H	Функциональная смесь	17	–	–	62 – 68	10
LUBA-print 280/F	Парафин	40	–	–	45 – 51 *	9,5
LUBA-print 280/W	Парафин	50	5	–	45 – 51 *	9,5
LUBA-print 338	Полиэтилен	41	22	8	130 – 136	4,0
LUBA-print 433/H	Функциональная смесь	7	–	–	–	7,0
LUBA-print 434/F	Карнауба	40	–	–	–	5,5
LUBA-print 445/W	Гидрокарбон	50	–	–	59 – 64	7,5
LUBA-print 459/S-1	Парафин	25	–	–	74 – 82 *	–
LUBA-print 460/A	Стеарат цинка	46	20	8	121 – 127	6,0
LUBA-print 460/D	Стеарат кальция	50	–	–	–	11,0
LUBA-print 466/F	Полипропилен	40	5	–	118 – 126	9,0
LUBA-print 499	Полиэтилен	40	9	4	130 – 140	4,0
LUBA-print 539	Смесь воска и парафина	35	–	–	66 – 71	7,5
LUBA-print 551/2	Полиэтилен	45	25	8	130 – 136	3,5
LUBA-print 552/A	Полиэтилен/органический материрующий агент	41	22	7	130 – 136	5,5
LUBA-print 552/D	Воск / диоксид кремния	35	23	7	147 – 153	7,0
LUBA-print 645	Полимеры	44	30	14	137 – 143	7,5
LUBA-print 645/A	Полимеры	41	17	8	137 – 143	8,0
LUBA-print 681	Полиэтилен	35	3	–	130 – 146	9,5

* = точка плавления

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
●	●●			●●							Wax stains, positive effect
	●●			●●			●●				Химическая стойкость
●	●●			●●			●●				Химическая стойкость
	●●	●●				●●		●●			
			●●							●●	Предотвращает скольжение
			●							●●	Гидрофобность
●	●●			●●			●●				Химическая стойкость
									●●		Гидрофобность
●		●	●	●●							Шлифуемость
●		●	●	●●							Шлифуемость
●●		●		●●		●●	●●				Противоскольжение, прочная поверхность с хорошим глянцем
●●	●	●		●●		●●	●●				
●	●●			●●			●●				Химическая стойкость, антиграфити
	●●	●●	●●			●●		●●			Эффект потертости
●●	●	●●	●●	●●			●●				Шелковистость
●●	●	●	●●	●●			●●				
●●		●●	●●	●●			●●				
●●		●●	●●	●●			●●				
●●	●	●●		●●			●●				Устойчивость к царапанию

● рекомендуется ●● очень рекомендуется

▶▶▶ продолжение таблицы на стр. 14–15 ▶

Водные дисперсии и эмульсии

Водные дисперсии и эмульсии

ВОДНЫЕ ДИСПЕРСИИ

Продукт	Тип воска	Сухой остаток in %	Размер частиц ^{1,2}		Температура плавления ⁴ °C	pH 7
			D _{98/99} мкм	D ₅₀ мкм		
LUBA-print 760/D	Полиэтилен	64	20	6	124 – 134	4,0
LUBA-print 831	Функциональная смесь	15	–	–	77 – 83	8,0
LUBA-print 942/A	Полиэтилен	35	3	–	125 – 135	9,0
LUBA-print 942/N	Полиэтилен	40	–	–	100 – 110	7,0
LUBA-print 942/P	Функциональная смесь	40	–	–	100 – 110	7,0
LUBA-print 967/A	Функциональная смесь	12	–	–	–	8,5
LUBA-print CA 30	Карнауба	30	3	–	82 – 88	6,5
LUBA-print KL 30	Сложный полиэфир	30	5	–	80 – 86	6,5
LUBA-print 3510	Полиэтилен	35	3	–	128 – 138	10,0
LUBA-print 3516	Полиэтилен	35	5	–	130 – 140	8,5
LUBA-print 5500	Полиэтилен	50	6	3	125 – 135	7,0
LUBA-print Greenline 965/A	Карнауба	30	5	–	87 – 93	7,0
LUBA-print Greenline 965/B	Пчелиный воск/карнауба	30	10	–	67 – 73	6,5
LUBA-print Greenline 965/G	Рисовые отруби	30	10	–	72 – 82	7,0
LUBA-print Greenline 965/H	Ланолин	30	10	–	40 – 50	6,0
LUBA-print Greenline 965/K	Шеллак	20	–	–	–	7,0
LUBA-print Greenline 965/M	Пчелиный воск	30	5	–	67 – 73	7,0
LUBA-print Greenline 965/P	Шеллачный воск	30	18	5,5	74 – 86	7,0

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрытия по дереву	Покрытия для консервной тары и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
●●	●●	●●	●	●●		●●	●●				
●	●●	●	●	●●							Маркировка маталла
●	●	●					●●				Ударостойкость, антиблокинг
●●	●●	●		●●			●●	●●			Антиблокинг, бумажные покрытия
●●	●●	●		●●			●●	●●			Антиблокинг
			●							●●	Паркетные покрытия, противослипание
●●	●●	●		●●		●●	●●	●●			Ударостойкость
●	●●	●			●●	●●	●●			●●	Ударостойкость
●	●	●●				●●	●●	●●			Ударостойкость
	●	●				●●					
	●	●				●●					
●	●●			●●	●●						Основана на возобновляемых ресурсах
		●●				●●					Основана на возобновляемых ресурсах
●●	●●				●●						Основана на возобновляемых ресурсах
				●●							Продукты ухода за кожей, основана на возобновляемых ресурсах
			●	●●				●●			Продукты ухода за кожей, основана на возобновляемых ресурсах
●●	●●		●●		●●	●●					Продукты ухода за кожей, основана на возобновляемых ресурсах
●		●●	●●	●●							Продукты ухода за кожей, основана на возобновляемых ресурсах

● рекомендуется ●● очень рекомендуется

Водные дисперсии и эмульсии

Дисперсии на основе растворителей и масел

ДИСПЕРСИИ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Продукт	Тип воска	Растворитель	Сухой остаток %	Размер частиц ¹		Температура плавления ⁴ °C
				D ₉₈ мкм	D ₅₀ мкм	
LUBA-print 103/A-neu	Стеарат цинка	Бутил ацетат	24	10	4	121 – 127
LUBA-print 103/M	Стеарат кальция	Бутил ацетат	25	10	5	–
LUBA-print 121/D	Гидрокарбон	Бутил гликоль	10	11	5	71 – 82 *
LUBA-print 121/F (ND)	Гидрокарбон	Бензин (ND), метокси пропил ацетат	10	18	7	71 – 82 *
LUBA-print 161/T	Амид	Этанол	40	–	–	86 – 92
LUBA-print 246/D3	Сополимер ЭВА	Бутил ацетат, изобутанол	11	–	–	93 – 103
LUBA-print 246/D8	Сополимер ЭВА	Ксилен, Бутил ацетат, изобутанол	10	–	–	93 – 103
LUBA-print 255/B	Карнауба	1-метоки-2-пропанол, 2-бutoкси-этанол	12	6	3	78 – 88
LUBA-print 266/A	Фторопласт	Бензин осветленный	50	18	7	–
LUBA-print 276/A (ND)	Полиэтилен / фторопласт	Бензин (ND)	12	8	2	109 – 115
LUBA-print 300/S	Полиэтилен	Этанол	55	19	6	107 – 117
LUBA-print 301/K-2	Полиэтилен	Бутил ацетат	40	20	7	103 – 114
LUBA-print 346/F	Сополимер ЭВА	Гидрокарбон, бутил ацетат, изобутанол	15	–	–	88 – 98
LUBA-print 351/G	Функциональная смесь	Бензин (ND), изобутанол	18	5	3	87 – 93
LUBA-print 436 (ND)	Синтетический	Бензин (ND), 1-метоки-2-пропанол, бутил гликоль ацетат	15	6	3	101 – 107
LUBA-print 447/A (ND)	Полиэтилен / карнауба	Бензин (ND), Бутил ацетат	10	5	2	87 – 93
LUBA-print 459	Парафин	Изопарафин	20	–	–	97 – 105 *
LUBA-print 459/H-2	Парафин	Изопарафин, вода	28	–	–	100 – 108 *

* = точка плавления

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрытия по дереву	Покрытия для консервной тары и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
		●	●●	●●							Шлифуемость
●●		●	●	●●							Шлифуемость
	●●				●●						Устойчивость к стерилизации
	●●				●●						Устойчивость к стерилизации
	●●					●●					
●	●			●●							Тиксотропия
	●						●●				Металлическое базовое покрытие
●●	●●	●			●●						
●●	●●	●●					●●				
●●	●	●●			●●						
	●●	●●				●●					
●●	●	●	●●	●●							Шелковистость
●	●			●●							Предотвращение оседания
●●	●●	●			●●						Низкая пористость
●●	●	●			●●						
●●	●	●			●●						
●	●●			●●			●●				Антиблокинг, химическая устойчивость
									●●		Высокая яркость

● рекомендуется ●● очень рекомендуется

... продолжение таблицы на стр. 18-19 ▶

Дисперсии на основе растворителей и масел

ДИСПЕРСИИ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Продукт	Тип воска	Растворитель	Сухой остаток %	Размер частиц ¹		Температура плавления ⁴ °C
				D ₉₈ мкм	D ₅₀ мкм	
LUBA-print 459/Z	Парафин	Изопарафин	31	–	–	–
LUBA-print 501/M	Полиэтилен	Бутил гликоль	10	6	2	98 – 108
LUBA-print 501/S (ND)	Полиэтилен	Бензин (ND)	10	6	2	109 – 115
LUBA-print 501/XB	Полиэтилен	Ксилен, Бутил ацетат	10	9	3	109 – 115
LUBA-print 502	Полиэтилен/фторопласт	Бутил гликоль	20	13	4	100 – 110
LUBA-print 582/E	Функциональная смесь	Бутил ацетат	12	–	–	109 – 117 *
LUBA-print 644/D	Натуральный воск	Углеводород	20	–	–	40 – 48
LUBA-print 650/C	Функциональная смесь	Углеводород	8	–	–	100 – 108 *
LUBA-print 654/D	Полиэтилен	Этанол	40	25	9	130 – 136
LUBA-print 654/DF2	Полиэтилен	Этанол	20	16	6	130 – 136
LUBA-print 693/D	Функциональная смесь	Бутил гликоль	20	8	3	104 – 114
LUBA-print 693/R	Функциональная смесь	Бутил гликоль, вода	21	10	5	87 – 93
LUBA-print 706/F	Полиэтилен/диоксид кремния	Бутил ацетат	18	30	9	105 – 111
LUBA-print 706/G	Полиэтилен/диоксид кремния	Углеводород	18	30	9	105 – 111
LUBA-print 715/A	Сополимер ЭАА	Ксилен, Бутил ацетат, Изобутанол	11	–	–	102 – 108
LUBA-print 749/PM	Амид	Ксилен, 1-метокси-2-пропанол	15	8	3	147 – 153
LUBA-print 754	Полиэтилен	Этанол	40	20	7	103 – 114
LUBA-print 822	Полимеры	Углеводород, 2-пропанол	5	–	–	105 – 120 *

* = точка плавления

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
									●●		Низкое содержание ЛОС
●●	●	●			●●						Адгезия печатных красок
●●	●	●			●●						Облегченная версия растворителя - по запросу
●●	●			●●							Предотвращение оседания
●●	●	●●			●●						
●	●●		●	●●			●●				Маркировка металла
			●							●●	
			●							●●	Гидрофобность
	●●	●●				●●					Изопропил – по запросу
	●	●●				●●					
●	●●	●●			●●						Яркость
●	●●	●●			●●						Яркость
●●		●	●●	●●							
●●		●	●●	●●							
	●						●●				Металлическое базовое покрытие
●	●	●		●●	●●						Выделение металла
	●●	●●				●●					
	●					●●					

● рекомендуется ●● очень рекомендуется

■■■ продолжение таблицы на стр. 20–21 ▶

Дисперсии на основе растворителей и масел

ДИСПЕРСИИ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Продукт	Тип воска	Растворитель	Сухой остаток %	Размер частиц ¹		Температура плавления ⁴ °C
				D ₉₈ мкм	D ₅₀ мкм	
LUBA-print 852/D	Полиэтилен	Ксилен, Бутил ацетат	20	17	6	124 – 134
LUBA-print 887/C	Карнауба	Дипропиленгликоль метиловый эфир	20	11	5	87 – 93
LUBA-print 887/K	Карнауба	Гидрокарбон	20	12	5	87 – 93
LUBA-print 897/M	Карнауба	1-метокси-2-пропанол	15	8	3	87 – 93
LUBA-print 897/PM (ND)	Карнауба	Бензин (ND), 2-пропанол	10	7	3	87 – 93
LUBA-print 899/D-PM	Сложный полиэфир	1-метокси-2-пропанол	15	9	3	81 – 89
LUBA-print 934/G (ND)	Полиэтилен/ фторопласт	Бензин (ND)	14	6	2	109 – 115
LUBA-print 973	Полиэтилен	Ксилен, осветленный бензин, буилацетат	15	12	5	124 – 134
LUBA-print A 620	Полиэтилен	Ксилен, изобутанол	20	25	9	104 – 110
LUBA-print B 15/XB	Полиэтилен	Ксилен, Бутил ацетат	15	13	5	105 – 115
LUBA-print C 10/XB	Амид	Ксилен, Бутил ацетат	10	21	9	147 – 153
LUBA-print T-152/35%-D30	Парафин	Гидрокарбон	35	–	–	98 – 106 *
LUBA-print T-152/D30	Полиэтилен/ гидрокарбон	Гидрокарбон	20	–	–	98 – 106 *
LUBA-print 2036/A	Полиэтилен	Этанол	20	18	6	130 – 136
LUBA-print 3036/A	Полиэтилен	Этанол, 2-пропанол	30	18	6	130 – 136
LUBA-print Greenline 887/H	Карнауба	Этанол	25	10	5	87 – 93
LUBA-print Greenline 2030/B	Шеллак	Этанол	25	–	–	62 – 70

* = точка плавления

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
●●	●	●●	●●	●●			●●				
●●	●●	●			●●						
●●	●●	●		●●			●●				
●●	●●	●			●●						Улучшение печатных свойств
●●	●●	●			●●						Улучшение печатных свойств
●●	●●	●			●●						
●●	●	●●			●●						Адгезия печатных красок
●●	●		●●	●●							Предотвращение оседания
●●	●	●●					●●				
●●	●	●	●●	●●							
●		●	●●	●●							
●	●●								●●		Высокая яркость, гидрофобность
●	●●			●●			●●				Антиоседание
	●	●●				●●					
	●	●●				●●					
●●	●●			●		●●					
			●	●●			●●				Чистое нанесение, защита поверхности

● рекомендуется ●● очень рекомендуется

Дисперсии на основе растворителей и масел

Дисперсии на основе растворителей и масел

ДИСПЕРСИИ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Продукт	Тип воска	Растворитель	Сухой остаток %	Размер частиц ¹		Температура плавления ⁴ °C
				D ₉₈ мкм	D ₅₀ мкм	
CERETAN OX 9810	Функциональная смесь	Льняное масло	35	10	–	111 – 119
CERETAN OF 5108	Фторопласт	Льняное масло	50	8	5	320 – 340 *
CERETAN OXF 9510	Функциональная смесь, покрытая фторопластом	Льняное масло	35	10	–	108 – 118
CERETAN OK 3010	Этилендиаминтетрауксусная кислота, динатриевая соль	кембрийское масло	35	10	–	n.a.

* = точка плавления

Дисперсии радиационного отверждения

ДИСПЕРСИИ РАДИАЦИОННОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

Продукт	Тип воска	Растворитель	Сухой остаток %	Размер частиц ¹		Температура плавления ⁴ °C
				D ₉₈ µm	D ₅₀ µm	
LUBA-print 309/C	Полиэтилен	Олиготриакрилат	30	22	8	130 – 136 *
LUBA-print 646/B	Органический матирующий агент	Олиготриакрилат	29	25	14	177 – 183
LUBA-print 646/H	Функциональная смесь	Пропоксилированный неопентигликольдиакрилат	36	19	6	115 – 121
LUBA-print 709/N	Функциональная смесь	Трипропиленгликольдиакрилат	25	17	7	–
LUBA-print 709/P	Функциональная смесь	Трипропиленгликольдиакрилат/ олиготриакрилат	18	10	5	71 – 82 *

* = точка плавления

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
●●		●●				●●					Устойчивость к истиранию
●●	●●	●●				●●					Прекрасная устойчивочть к царапанию
●●	●	●●				●●					Устойчивость к царапанию
						●●					Комплексон

● рекомендуется ●● очень рекомендуется

Устойчивость к царапанию	Улучшение скольжения	Устойчивость к истиранию	Матирование	Покрyтия по дереву	Покрyтия для консервной тары и рулонной стали	Печатные краски	Промышленные краски	Отделка кожи	Декоративный воск	Косметическая продукция	Особенности
●●	●	●●	●	●●		●●	●●				
●●		●●	●●	●●			●●				Предотвращение скольжения
●●		●●	●●	●●			●●				
●●	●		●●				●●				
●●	●●	●		●●	●●		●●				Яркость

● рекомендуется ●● очень рекомендуется

Дисперсии на основе растворителей и масел



Contact

**MÜNZING
Liquid Technologies GmbH**
Neckartal 140
78628 Rottweil
GERMANY
Phone +49 741 942 52-0
Fax +49 741 942 52-50
E-Mail lubaprint@munzing.com

**MÜNZING
Micro Technologies GmbH**
Dr.-Bergius-Strasse 16-24
06729 Elsteraue
GERMANY
Phone +49 3441 829 10-22
Fax +49 3441 829 10-20
E-Mail ceretan@munzing.com

MÜNZING Chemie GmbH
Salzstrasse 174
74076 Heilbronn
GERMANY
Phone +49 7131 987-0
Fax +49 7131 987-125
E-Mail info@munzing.com

**MÜNZING
International S.a.r.L.**
23, rue Aldringen
L-1118 LUXEMBOURG
Phone +352 2627 1520
Fax +352 2627 1530
E-Mail benelux@munzing.com

**MÜNZING
Chemie Iberia S.A.**
C/ Francesc Layret, 2
E-08170 Montornès
del Vallès (Barcelona)
SPAIN
Phone +34 93 5722075
Fax +34 93 5722683
E-Mail iberia@munzing.com

MÜNZING North America
1455 Broad Street, Suite #3
Bloomfield
NJ 07003-3003
USA
Phone +1 973 279-1306
Toll Free +1 800 524-0055
Fax +1 973 338-0420
E-Mail info@munzing.us

MÜNZING Shanghai Co.Ltd.
Room 404-408, Building 12
No. 128 Xiangyin Rd.
USST National Science Park
Shanghai 200433
P.R. CHINA
Phone +86 21 6149 1561
Fax +86 21 6149 1563
E-Mail info@munzing.cn

Visit our website for more information...
for international representatives...

www.munzing.com

